

**TABELA – DOŚWIADCZENIE W SPAWANIU**

<b>Nr normy</b>	<b>Metoda spawania</b>	<b>Rodzaj wyrobu</b>	<b>Rodzaj spoiny</b>	<b>Grupa mat.</b>	<b>Grubość złącza</b>	<b>Średnica złącza</b>
PN-EN 287-1	111	P - T	BW/FW	1 - 11	t > 6,0 mm	D > 4"
PN-EN 287-1	141	T	BW	1 - 11	t > 1,6 mm	D > 1/2"
PN-EN 287-1	135	P	BW	1 - 11	t > 4,0 mm	
PN-EN 287-1	136	P	BW	1 - 11	t > 4,0 mm	
PN-EN 287-1	121	P	BW	1 - 11	t > 6,0 mm	